

XRGI[®]

AUSSCHREIBUNGSTEXTE

INHALTSVERZEICHNISS

EC POWER-XRGI®-ANLAGEN

Power Unit XRGI® 6, iQ10-Schaltschrank, Q20-Wärmeverteiler	2
Flow Master inklusive Flow Master Control.....	5
Power Unit XRGI® 9, iQ10-Schaltschrank, Q20-Wärmeverteiler	7
Flow Master inklusive Flow Master Control.....	10
Power Unit XRGI® 15, iQ15-Schaltschrank, Q80-Wärmeverteiler	12
Flow Master inklusive Flow Master Control.....	15
Power Unit XRGI® 20, iQ20-Schaltschrank, Q80-Wärmeverteiler	17
Flow Master inklusive Flow Master Control.....	20

EC POWER-ORIGINALZUBEHÖR

Q-NETWORK

Boiler Control zur Kesselfreigabe	22
Storage Control für bauseitigen Wärmespeicher	22
VPP Gateway.....	22
Electric Heater-Kit	22
Modbus Gateway	22
Wärmespeicher 500 Liter – 6 bar	23
Wärmespeicher 800 Liter – 6 bar	23
Wärmespeicher 1.000 Liter – 6 bar	24

STROMGEFÜHRTER BETRIEB

Direktzähler (< 65A)	24
Wandlerzähler-Kit (300A)	24
Load Sharer S.....	25

EC POWER-EXTRAZUBEHÖR

ABGASSYSTEME, SCHALLDÄMPFER UND SCHALLDÄMPFENDES ZUBEHÖR

Schalldämpfer, PP, XRGI® 6/9	25
Schalldämpfer, KL, XRGI® 6/9.....	25
Schalldämpfer, PP, XRGI® 15/20	26
Schalldämpfer, KL, XRGI® 15/20.....	26
Schwingungsdämpfer-kit	26
Abgassystem mit Brennwert-Abgaswärmetauscher mit Sicherheitszulassungskomponenten	27
Abgassystem mit Brennwert-Abgaswärmetauscher ohne Sicherheitszulassungskomponenten.....	27
Abgassysteme	27

BLINDSTROMKOMPENSATION

Blindstromkompensator XRGI® 6	27
Blindstromkompensator XRGI® 9	27
Blindstromkompensator XRGI® 15.....	28
Blindstromkompensator XRGI® 20.....	28
Gasdruckregler für Niederdruck	28

EC POWER-WARTUNGSPAKETE

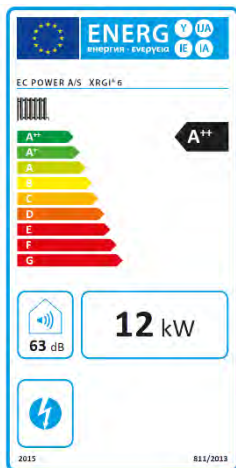
Wartungs-Kit XRGI® 6	28
Wartungs-Kit XRGI® 9	28
Wartungs-Kit XRGI® 15	29
Wartungs-Kit XRGI® 20	29

ANLIEFERUNG

Transport durch LKW ohne ladebordwand	29
Transport durch LKW mit ladebordwand	29
Abholung.....	29
Inbetriebnahme	29

KURZTEXT

POWER UNIT XRGI® 6
iQ10-SCHALTSCHRANK
Q20-WÄRMEVERTEILER
ANLAGENDOKUMENTATION



LANGTEXT

Das XRGI® 6 ist ein Blockheizkraftwerk und funktioniert nach dem Prinzip der Kraft-Wärme-Kopplung. Eine XRGI® 6-Anlage besteht aus drei Hauptkomponenten – Power Unit, Q-Wärmeverteiler und iQ-Schalt-schrank.

PRÜFZEICHEN/NORMEN

- Typprüfung der Funktion der selbsttätigen Freischaltstelle nach VDE 0126-1-1 und AR-N 4105
- CE Konformitätserklärung und Zertifizierung
- DVGW Qualitätszertifikat Nr. QG-3681BS0499
- Einhalten der VDEW-Richtlinie für netzparallelen Betrieb in Verbindung mit Blindstromkompensation
- Erfüllung der DIN-, VDE-, EN-Normen

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER	
	Modellkennung des Lieferanten	XRGI® 6 ohne Brennwertnutzung ¹
Artikelnummer	X060001	X060001 + 01KIT2616
Module	Power Unit XRGI® 6, iQ10-Schalt-schrank, Q20-Wärmeverteiler	Power Unit XRGI® 6, iQ10-Schalt-schrank, Q20-Wärmeverteiler + Brennwert-AWT-Kit

ErP-LABEL DATEN²

	A++	A++
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A++	A++
Wärmenennleistung Prated	12 kW	13 kW
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert Hs η_{hs}	178 %	193 %
Schalleistungspegel, innen LWA	63 dB	63 dB
Elektrischer Wirkungsgrad; gemäß Heizwert Hi $\eta_{el, CHP100+SUP, 0}$	31 %	31 %
Alle bei Zusammenbau, Installation oder Wartung zu treffende besondere Vorkehrungen	Siehe Handbuch und Inbetriebnahme- und Wartungsanleitung	Siehe Handbuch und Inbetriebnahme- und Wartungsanleitung

POWER UNIT XRGI® 6

Power Unit als anschlussfertiges Kompaktgerät, komplett mit speziell entwickeltem Motor. Geeignet für Gasbetrieb mit Erdgas E, H, L, LL oder Flüssiggas Propan gemäß Spezifikation. Wartungsfreier, wassergekühlter Asynchron-Generator, direkt vom Motor angetrieben. Mikroprozessor-regler mit Schutz- und Überwachungsfunktion für das Heiz-, Gas- und Stromnetz.

Abgaswärmetauscher mit Oxidationskatalysator zur optimalen Nutzung der Abgaswärme mit Sicherheitsabschaltung. Optional mit Brennwertnutzung durch zusätzlichen Brennwert-Abgaswärmetauscher (Zube-hör).

Gehäuse doppelwandig 2 x 1-3 mm Stahlblech blau RAL 5002. Integrierte Schall- und Wärmedämmung, allseitig geschlossen, mit hydraulisch gedämpfter Verschlusshaube. Grundwanne aus Edelstahl.

Im Grundrahmen integrierte Schmierölauffangwanne aus Stahl.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Motor	EC POWER
Zylinder	3 (in Reihe)
Hubraum	952 cm ³
Nenn Drehzahl	1.500 U/min konstant
Lebensdauer	ausgelegt für 40.000 Betriebsstunden ohne Überholung

GENERATOR

Generator	wassergekühlt, asynchron
Bemessungsdrehzahl (rpm)	1.500 U/min
Schutzart	IP 55

¹ Rücklauftemperaturen nach EN 50465 2015 7.6.1: Ohne Brennwertnutzung 47°C, mit Brennwertnutzung 30°C.

² Die Zahlen wurden gemäß den Anforderungen an Produktdatenblätter der Verordnung (EU) Nr. 811/2013 gerundet.

KURZTEXT

LANGTEXT

LEISTUNG

XRGi® Anlage	XRGi® 6 ohne Brennwertnutzung ¹			XRGi® 6 mit Brennwertnutzung ¹			
	50 %	75 %	100 %	50 %	75 %	100 %	
Leistungsmodulation*							
Elektrische Leistung, modulierend*	kW	3,0	4,5	6,0	3,0	4,5	6,0
Thermische Leistung, modulierend*	kW	8,2	10,1	12,2	9,0	11,1	13,3
Leistungsaufnahme, Gas gemäß Hi	kW	11,9	15,5	19,4	12,1	15,6	19,4
Elektrischer Eigenbedarf, Produktion	kW	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035
Elektrischer Eigenbedarf, Stand-by	kW		0,024		0,024		

WIRKUNGSGRAD & BETRIEBSPARAMETER

Leistungsmodulation*	50 %	75 %	100 %	50 %	75 %	100 %	
Elektrischer Wirkungsgrad gemäß Hi	%	25,0	28,8	30,6	24,8	28,7	30,5
Thermischer Wirkungsgrad gemäß Hi	%	68,6	64,8	63,0	74,4	71,0	68,5
Gesamtwirkungsgrad gemäß Hi	%	93,6	93,6	93,6	99,2	99,6	98,9
Primärenergieeinsparung PEE ^{2,4}	%		27,0		30,0		
Primärenergiefaktor fp ^{3,4}			0,39		0,37		
Stromkennzahl nach AGFW 308			0,48		0,44		
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz im Betriebszustand ⁵ η _{son}	%		182		197		
Vorlauftemperatur, konstant	°C		~ 80		~ 80		
Rücklauftemperatur, variabel	°C		5-70		5-70		

BRENNSTOFFE

Erdgas (alle Qualitäten), Propan, Butan	ja	ja
-----------------------------------------	----	----

ABGAS

Leistungsmodulation*	50 %	75 %	100 %	50 %	75 %	100 %	
Abgastemperatur, max	°C	-	-	100	-	-	90
Kondensat		-	-	-	1,2	1,4	1,5
Schadstoffemission < TA Luft	CO mg/Nm ³	-	-	12	-	-	12
	NO _x mg/Nm ³	-	-	319	-	-	336

ANSCHLÜSSE

Q-Wärmeverteiler	Zoll	1
Gas	Zoll	½
Abgas	DN	60

DRUCK

Betriebsüberdruck	bar	1, max. 1,5
Gasanschlussdruck	mbar	10-30 für LPG 10-50 für Erdgas

SCHALL

Schalldruckpegel aus bis zu 1 m Abstand (umgebungsbezogen)	dB(A)	49
------------------------------------------------------------	-------	----

SERVICE

Wartungsintervall (Betriebsstunden)	Std.	10.000
-------------------------------------	------	--------

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Abmessungen, B x H x T	mm	640 x 960 x 930
Grundfläche	m ²	0,59
Platzbedarf (mit Wartungsfreiraum)	m ²	ca. 4,00
Gewicht	kg	440
Farbe		Stahlblech blau RAL 5002

* Stufenlose Modulation im stromgeführten Betrieb

¹ Rücklauftemperaturen nach EN 50465 2015 7.6.1: Ohne Brennwertnutzung 47°C, mit Brennwertnutzung 30°C

² Berechnung nach EU-Richtlinie 2004/8/EG

³ DIN V 4701-10/A1, Tabelle C.4-1, EnEV 2014, Primärenergiefaktor Strom 2,8

⁴ Auf Grundlage der Messwerte vom Danish Gas Technology Center und akkreditierter unabhängiger Dritter

⁵ Wirkungsgrad bei Wärmenennleistung nach delegierter Verordnung (EU) Nr. 811/2013 der Kommission

KURZTEXT

LANGTEXT

iQ10-SCHALTSCHRANK

Separate Regelungs- und Steuerungseinheit für Wandmontage. Mikroprozessorregler mit Schutz- und Überwachungsfunktion für das Stromnetz und Anzeige für Heiz-, Gas- und Stromnetz.

LCD-Anzeigedisplay, Folientastatur zur Bedienung der internen Regelungs- und Überwachungsprogramme. Einfache Eingabemöglichkeiten unterschiedlicher Betriebsgrundlagen z.B. Hochtarifperioden, Hochlastperioden, andere Wärmequellen etc.

Wärmegeführte und optional stromoptimierte Betriebsweise mit Messung des momentanen Objektverbrauchs zur Steuerung der XRGI®-Anlagenleistung. Laufende Optimierung des Betriebes mit vollautomatischer Anpassung an individuelle Verbrauchsmuster.

BETRIEBSWERTANZEIGEN

Aktuelle Leistungen, kumulierte Werte, graphische Darstellung der letzten 24 Stunden (in 15 Minuten Intervallen) sowie graphische Darstellung der letzten Woche.

Laufende Überwachung mit vollautomatischem Störmeldesystem und drahtloser Verbindung über Mobilfunkmodem zum Wartungspartner und zum Betreiber. Datenerfassung und Fernüberwachung mit Internetabruf. Möglichkeit zum Abruf der Betriebs-, Erzeugungs- und Verbrauchsdaten, wahlweise mit graphischer Darstellung. Integrierte kontinuierliche Messung der Strom- und Wärmelasten. Mit Netzüberwachungseinheit (N/A-Schutz) und Stromzähler.

TECHNISCHE DATEN

STROMANSCHLUSS

Spannung, 3 Phasen + N + Erdung	V	400
Frequenz	Hz	50

Schutzart Regler	IP	54
Schutzklasse Regler		1 / DIN 57700
Absicherung	A	35 (10mm ² CU (bauseits))
Umgebungstemperatur	°C	max. 35

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Abmessungen, B x H x T	mm	400 x 600 x 210
Grundfläche	m ²	hängend
Gewicht	kg	30
Farbe		Stahlblech blau RAL 5002

Q20-WÄRMEVERTEILER

Q20-Wärmeverteiler für Wandmontage.

Plattenwärmetauscher, Kühlwasserbehälter, geregelte Pumpen, Sensoren.

Selbstkalibrierendes Temperaturregel- und Überwachungssystem für XRGI®-Anlagen Kühlkreis.

Anschlüsse für Power Unit und Wärmespeicher. Primärkreis über Plattenwärmetauscher getrennt.

TECHNISCHE DATEN

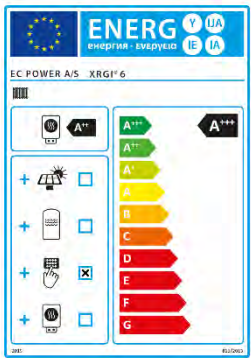
Anschlüsse	Zoll	1
Betriebsüberdruck	bar	Max. 10
Speicherladepumpe		UPM3 15-75 130
Motorreispumpe		UPM3 15-75 130
Wärmetauscher		SWEP E6T (30 Platten)

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Abmessungen, B x H x T	mm	400 x 600 x 195
Grundfläche	m ²	hängend
Gewicht	kg	25
Farbe		Stahlblech blau RAL 5002

KURZTEXT

FLOW MASTER 50⁶



LANGTEXT

Der Flow Master inklusive Flow Master Control regelt die Wärmezufuhr vom XRGI® und vom Wärmespeicher zum Verbraucherkreis. Mit dieser Systemtechnik kann der Verbraucherseite temporär eine wesentlich höhere Wärmeleistung zur Verfügung gestellt werden. Hierdurch können Wärmebedarfsspitzen mit dem XRGI® bedient und so die Laufzeit verlängert sowie die Stromproduktion erhöht werden.

In einer Verbundanlage mit einem Flow Master (Temperaturregler, Klasse II = 2%) erreicht das XRGI® die Klasse der jahreszeitbedingten Raumheizungs-Energieeffizienz von A+++.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Flow Master inklusive Flow Master Control
FM-Typ (Temperaturregler Klasse II = 2%)	FM 50
Artikelnummer	17D1130

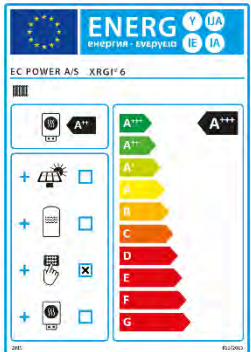
ErP-LABEL DATEN²

Modellkennung des Lieferanten	XRGI® 6 ohne Brennwertnutzung ¹	XRGI® 6 mit Brennwertnutzung ¹
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A+++	A+++
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert Hs ηs	180 %	195 %

TECHNISCHE DATEN

Thermische Leistung	kW	50
ΔT (bei Rücklauf 60 bis 65 °C)	°C	20
Maximale Durchlassmenge	m ³ /h	2,2
Anschlüsse	Zoll	¾
PT100-Fühlerlänge	mm	5 x 40

FLOW MASTER 150⁶



Der Flow Master inklusive Flow Master Control regelt die Wärmezufuhr vom XRGI® und vom Wärmespeicher zum Verbraucherkreis. Mit dieser Systemtechnik kann der Verbraucherseite temporär eine wesentlich höhere Wärmeleistung zur Verfügung gestellt werden. Hierdurch können Wärmebedarfsspitzen mit dem XRGI® bedient und so die Laufzeit verlängert sowie die Stromproduktion erhöht werden.

In einer Verbundanlage mit einem Flow Master (Temperaturregler, Klasse II = 2%) erreicht das XRGI® die Klasse der jahreszeitbedingten Raumheizungs-Energieeffizienz von A+++.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Flow Master inklusive Flow Master Control
FM-Typ (Temperaturregler Klasse II = 2%)	FM 150
Artikelnummer	17D1131

ErP-LABEL DATEN²

Modellkennung des Lieferanten	XRGI® 6 ohne Brennwertnutzung ¹	XRGI® 6 mit Brennwertnutzung ¹
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A+++	A+++
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert Hs ηs	180 %	195 %

TECHNISCHE DATEN

Thermische Leistung	kW	150
ΔT (bei Rücklauf 60 bis 65 °C)	°C	20
Maximale Durchlassmenge	m ³ /h	6,5
Anschlüsse	Zoll	1½
PT100-Fühlerlänge	mm	5 x 40

¹ Rücklauftemperaturen nach EN 50465 2015 7.6.1: Ohne Brennwertnutzung 47°C, mit Brennwertnutzung 30°C.

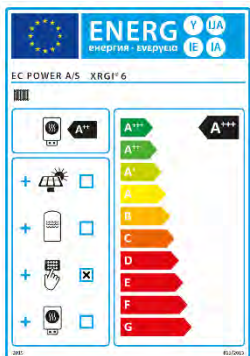
² Berechnung nach EU-Richtlinie 2004/8/EG

⁶ Nur für Q20- und Q80-Wärmeverteiler geeignet.

KURZTEXT

LANGTEXT

FLOW MASTER 250⁶



Der Flow Master inklusive Flow Master Control regelt die Wärmezufuhr vom XRGI® und vom Wärmespeicher zum Verbraucherkreis. Mit dieser Systemtechnik kann der Verbraucherseite temporär eine wesentlich höhere Wärmeleistung zur Verfügung gestellt werden. Hierdurch können Wärmebedarfsspitzen mit dem XRGI® bedient und so die Laufzeit verlängert sowie die Stromproduktion erhöht werden.

In einer Verbundanlage mit einem Flow Master (Temperaturregler, Klasse II = 2%) erreicht das XRGI® die Klasse der jahreszeitbedingten Raumheizungs-Energieeffizienz von A+++.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Flow Master inklusive Flow Master Control
FM-Typ (Temperaturregler Klasse II = 2%)	FM 250
Artikelnummer	17D1132

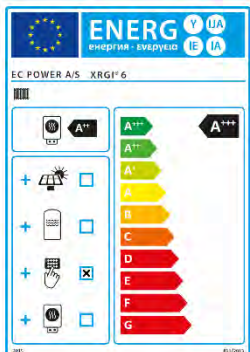
ErP-LABEL DATEN²

Modellkennung des Lieferanten	XRGI® 6 ohne Brennwertnutzung ¹	XRGI® 6 mit Brennwertnutzung ¹
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A+++	A+++
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert Hs ηs	180 %	195 %

TECHNISCHE DATEN

Thermische Leistung	kW	250
ΔT (bei Rücklauf 60 bis 65 °C)	°C	20
Maximale Durchlassmenge	m ³ /h	10,8
Anschlüsse	Zoll	1½
PT100-Fühlerlänge	mm	5 x 40

FLOW MASTER 350⁶



Der Flow Master inklusive Flow Master Control regelt die Wärmezufuhr vom XRGI® und vom Wärmespeicher zum Verbraucherkreis. Mit dieser Systemtechnik kann der Verbraucherseite temporär eine wesentlich höhere Wärmeleistung zur Verfügung gestellt werden. Hierdurch können Wärmebedarfsspitzen mit dem XRGI® bedient und so die Laufzeit verlängert sowie die Stromproduktion erhöht werden.

In einer Verbundanlage mit einem Flow Master (Temperaturregler, Klasse II = 2%) erreicht das XRGI® die Klasse der jahreszeitbedingten Raumheizungs-Energieeffizienz von A+++.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Flow Master inklusive Flow Master Control
FM-Typ (Temperaturregler Klasse II = 2%)	FM 350
Artikelnummer	17D1133

ErP-LABEL DATEN²

Modellkennung des Lieferanten	XRGI® 6 ohne Brennwertnutzung ¹	XRGI® 6 mit Brennwertnutzung ¹
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A+++	A+++
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert Hs ηs	180 %	195 %

TECHNISCHE DATEN

Thermische Leistung	kW	350
ΔT (bei Rücklauf 60 bis 65 °C)	°C	20
Maximale Durchlassmenge	m ³ /h	15,1
Anschlüsse	Zoll	2
PT100-Fühlerlänge	mm	5 x 40

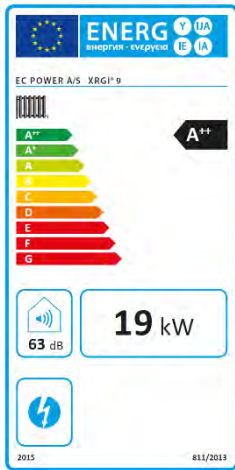
¹ Rücklauftemperaturen nach EN 50465 2015 7.6.1: Ohne Brennwertnutzung 47°C, mit Brennwertnutzung 30°C.

² Berechnung nach EU-Richtlinie 2004/8/EG

⁶ Nur für Q20- und Q80-Wärmeverteiler geeignet.

KURZTEXT

POWER UNIT XRGI® 9
iQ10-SCHALTSCHRANK
Q20-WÄRMEVERTEILER
ANLAGENDOKUMENTATION



LANGTEXT

Das XRGI® 9 ist ein Blockheizkraftwerk und funktioniert nach dem Prinzip der Kraft-Wärme-Kopplung. Eine XRGI® 9-Anlage besteht aus drei Hauptkomponenten – Power Unit, Q-Wärmeverteiler und iQ-Schalt-schrank.

PRÜFZEICHEN/NORMEN

- Typprüfung der Funktion der selbsttätigen Freischaltstelle nach VDE 0126-1-1 und AR-N 4105
- CE Konformitätserklärung und Zertifizierung
- DVGW Qualitätzertifikat Nr. QG-3681BS0499
- Einhalten der VDEW-Richtlinie für netzparallelen Betrieb in Verbindung mit Blindstromkompensation
- Erfüllung der DIN-, VDE-, EN-Normen
- RAL-Zertifikat „Blauer Engel“

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER	
	Modellkennung des Lieferanten	XRGI® 9 ohne Brennwertnutzung ¹
Artikelnummer	X090001	X090001 + 01KIT2616
Module	Power Unit XRGI® 9, iQ10-Schalt-schrank, Q20-Wärmeverteiler	Power Unit XRGI® 9, iQ10-Schalt-schrank, Q20-Wärmeverteiler + Brennwert-AWT-Kit

ErP-LABEL DATEN²

Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A++	A++
Wärmennennleistung Prated	19 kW	21 kW
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert Hs ηs	181 %	206 %
Schalleistungspegel, innen LWA	63 dB	63 dB
Elektrischer Wirkungsgrad; gemäß Heizwert Hi ηel CHP100+SUP 0	30 %	31 %
Alle bei Zusammenbau, Installation oder Wartung zu treffende besondere Vorkehrungen	Siehe Handbuch und Inbetriebnahme- und Wartungsanleitung	Siehe Handbuch und Inbetriebnahme- und Wartungsanleitung

POWER UNIT XRGI® 9

Power Unit als anschlussfertiges Kompaktgerät, komplett mit speziell entwickeltem Motor. Geeignet für Gasbetrieb mit Erdgas E, H, L, LL oder Flüssiggas Propan gemäß Spezifikation. Wartungsfreier, wassergekühlter Asynchron-Generator, direkt vom Motor angetrieben. Mikroprozessor-regler mit Schutz- und Überwachungsfunktion für das Heiz-, Gas- und Stromnetz.

Abgaswärmetauscher mit Oxidationskatalysator zur optimalen Nutzung der Abgaswärme mit Sicherheitsabschaltung. Optional mit Brennwertnutzung durch zusätzlichen Brennwert-Abgaswärmetauscher (Zube-hör).

Gehäuse doppelwandig 2 x 1-3 mm Stahlblech blau RAL 5002. Integrierte Schall- und Wärmedämmung, allseitig geschlossen, mit hydraulisch gedämpfter Verschlusshaube. Grundwanne aus Edelstahl.

Im Grundrahmen integrierte Schmierölaufangwanne aus Stahl.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Motor	EC POWER
Zylinder	3 (in Reihe)
Hubraum	952 cm ³
Nenn Drehzahl	1.500 U/min konstant
Lebensdauer	ausgelegt für 40.000 Betriebsstunden ohne Überholung

GENERATOR

Generator	wassergekühlt, asynchron
Bemessungsdrehzahl (rpm)	1.500 U/min
Schutzart	IP 55

¹ Rücklauftemperaturen nach EN 50465 2015 7.6.1: Ohne Brennwertnutzung 47°C, mit Brennwertnutzung 30°C.

² Die Zahlen wurden gemäß den Anforderungen an Produktdatenblätter der Verordnung (EU) Nr. 811/2013 gerundet.

KURZTEXT

LANGTEXT

LEISTUNG

XRGI® Anlage	XRGI® 9 ohne Brennwertnutzung ¹			XRGI® 9 mit Brennwertnutzung ¹			
	50 %	75 %	100 %	50 %	75 %	100 %	
Leistungsmodulation*							
Elektrische Leistung, modulierend*	kW	4,5	6,8	9,0	4,5	6,8	9,0
Thermische Leistung, modulierend*	kW	12,0	15,4	19,2	13,5	17,2	21,3
Leistungsaufnahme, Gas gemäß Hi	kW	17,3	23,2	29,5	17,2	23,1	29,3
Elektrischer Eigenbedarf, Produktion	kW	0,101	0,100	0,099	0,102	0,101	0,100
Elektrischer Eigenbedarf, Stand-by	kW		0,024		0,024		

WIRKUNGSGRAD & BETRIEBSPARAMETER

Leistungsmodulation*	50 %	75 %	100 %	50 %	75 %	100 %	
Elektrischer Wirkungsgrad gemäß Hi	%	25,9	29,3	30,4	25,9	29,4	30,6
Thermischer Wirkungsgrad gemäß Hi	%	69,6	66,1	64,9	78,5	74,4	72,7
Gesamtwirkungsgrad gemäß Hi	%	95,4	95,4	95,3	104,3	103,7	103,3
Primärenergieeinsparung PEE ^{2,4}	%		27,9		32,3		
Primärenergiefaktor fp ^{3,4}			0,39		0,34		
Stromkennzahl nach AGFW 308			0,47		0,42		
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz im Betriebszustand ⁵ n _{son}	%		186		211		

Vorlauftemperatur, konstant	°C		~ 80		~ 80
Rücklauftemperatur, variabel	°C		5-70		5-70

BRENNSTOFFE

Erdgas (alle Qualitäten), Propan, Butan		ja		ja
-----------------------------------------	--	----	--	----

ABGAS

Leistungsmodulation*	50 %	75 %	100 %	50 %	75 %	100 %	
Abgastemperatur, max	°C	-	-	100	-	-	90
Kondensat		-	-	-	1,9	2,3	2,6
Schadstoffemission	CO mg/Nm ³	-	-	52	-	-	55
< TA Luft	NO _x mg/Nm ³	-	-	52	-	-	54

ANSCHLÜSSE

Q-Wärmeverteiler	Zoll		1
Gas	Zoll		½
Abgas	DN		60

Druck

Betriebsüberdruck	bar		1, max. 1,5
Gasanschlussdruck	mbar		10-30 für LPG 10-50 für Erdgas

SCHALL

Schalldruckpegel aus bis zu 1 m Abstand (umgebungsbezogen)	dB(A)		49
------------------------------------------------------------	-------	--	----

SERVICE

Wartungsintervall (Betriebsstunden)	Std.		10.000
-------------------------------------	------	--	--------

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Abmessungen, B x H x T	mm		640 x 960 x 930
Grundfläche	m ²		0,59
Platzbedarf (mit Wartungsfreiraum)	m ²		ca. 4,00
Gewicht	kg		440
Farbe			Stahlblech blau RAL 5002

* Stufenlose Modulation im stromgeführten Betrieb

¹ Rücklauftemperaturen nach EN 50465 2015 7.6.1: Ohne Brennwertnutzung 47°C, mit Brennwertnutzung 30°C

² Berechnung nach EU-Richtlinie 2004/8/EG

³ DIN V 4701-10/A1, Tabelle C.4-1, EnEV 2014, Primärenergiefaktor Strom 2,8

⁴ Auf Grundlage der Messwerte vom Danish Gas Technology Center und akkreditierter unabhängiger Dritter

⁵ Wirkungsgrad bei Wärmenennleistung nach delegierter Verordnung (EU) Nr. 811/2013 der Kommission

KURZTEXT

LANGTEXT

iQ10-SCHALTSCHRANK

Separate Regelungs- und Steuerungseinheit für Wandmontage. Mikroprozessorregler mit Schutz- und Überwachungsfunktion für das Stromnetz und Anzeige für Heiz-, Gas- und Stromnetz.

LCD-Anzeigedisplay, Folientastatur zur Bedienung der internen Regelungs- und Überwachungsprogramme. Einfache Eingabemöglichkeiten unterschiedlicher Betriebsgrundlagen z.B. Hochtarifperioden, Hochlastperioden, andere Wärmequellen etc.

Wärmegeführte und optional stromoptimierte Betriebsweise mit Messung des momentanen Objektverbrauchs zur Steuerung der XRGI®-Anlagenleistung. Laufende Optimierung des Betriebes mit vollautomatischer Anpassung an individuelle Verbrauchsmuster.

BETRIEBSWERTANZEIGEN

Aktuelle Leistungen, kumulierte Werte, graphische Darstellung der letzten 24 Stunden (in 15 Minuten Intervallen) sowie graphische Darstellung der letzten Woche.

Laufende Überwachung mit vollautomatischem Störmeldesystem und drahtloser Verbindung über Mobilfunkmodem zum Wartungspartner und zum Betreiber. Datenerfassung und Fernüberwachung mit Internetabruf. Möglichkeit zum Abruf der Betriebs-, Erzeugungs- und Verbrauchsdaten, wahlweise mit graphischer Darstellung. Integrierte kontinuierliche Messung der Strom- und Wärmelasten. Mit Netzüberwachungseinheit (N/A-Schutz) und Stromzähler.

TECHNISCHE DATEN

STROMANSCHLUSS

Spannung, 3 Phasen + N + Erdung	V	400
Frequenz	Hz	50

Schutzart Regler	IP	54
Schutzklasse Regler		1 / DIN 57700
Absicherung	A	35 (10mm ² CU (bauseits))
Umgebungstemperatur	°C	max. 35

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Abmessungen, B x H x T	mm	400 x 600 x 210
Grundfläche	m ²	hängend
Gewicht	kg	30
Farbe		Stahlblech blau RAL 5002

Q20-WÄRMEVERTEILER

Q20-Wärmeverteiler für Wandmontage.

Plattenwärmetauscher, Kühlwasserbehälter, geregelte Pumpen, Sensoren.

Selbstkalibrierendes Temperaturregel- und Überwachungssystem für XRGI®-Anlagen Kühlkreis.

Anschlüsse für Power Unit und Wärmespeicher. Primärkreis über Plattenwärmetauscher getrennt.

TECHNISCHE DATEN

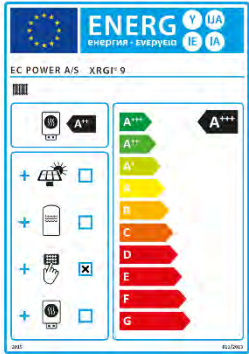
Anschlüsse	Zoll	1
Betriebsüberdruck	bar	Max. 10
Speicherladepumpe		UPM3 15-75 130
Motorkreispumpe		UPM3 15-75 130
Wärmetauscher		SWEP E6T (30 Platten)

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Abmessungen, B x H x T	mm	400 x 600 x 195
Grundfläche	m ²	hängend
Gewicht	kg	25
Farbe		Stahlblech blau RAL 5002

KURZTEXT

FLOW MASTER 50⁶



LANGTEXT

Der Flow Master inklusive Flow Master Control regelt die Wärmezufuhr vom XRG[®] und vom Wärmespeicher zum Verbraucherkreis. Mit dieser Systemtechnik kann der Verbraucherseite temporär eine wesentlich höhere Wärmeleistung zur Verfügung gestellt werden. Hierdurch können Wärmebedarfsspitzen mit dem XRG[®] bedient und so die Laufzeit verlängert sowie die Stromproduktion erhöht werden.

In einer Verbundanlage mit einem Flow Master (Temperaturregler, Klasse II = 2%) erreicht das XRG[®] die Klasse der jahreszeitbedingten Raumheizungs-Energieeffizienz von A+++.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Flow Master inklusive Flow Master Control
FM-Typ (Temperaturregler Klasse II = 2%)	FM 50
Artikelnummer	17D1130

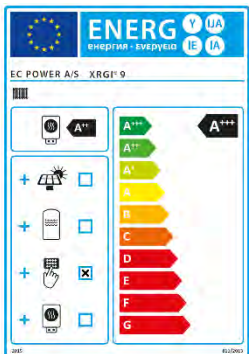
ErP-LABEL DATEN²

Modellkennung des Lieferanten	XRG [®] 9 ohne Brennwertnutzung ¹	XRG [®] 9 mit Brennwertnutzung ¹
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A+++	A+++
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert Hs ηs	183 %	208 %

TECHNISCHE DATEN

Thermische Leistung	kW	50
ΔT (bei Rücklauf 60 bis 65 °C)	°C	20
Maximale Durchlassmenge	m ³ /h	2,2
Anschlüsse	Zoll	¾
PT100-Fühlerlänge	mm	5 x 40

FLOW MASTER 150⁶



Der Flow Master inklusive Flow Master Control regelt die Wärmezufuhr vom XRG[®] und vom Wärmespeicher zum Verbraucherkreis. Mit dieser Systemtechnik kann der Verbraucherseite temporär eine wesentlich höhere Wärmeleistung zur Verfügung gestellt werden. Hierdurch können Wärmebedarfsspitzen mit dem XRG[®] bedient und so die Laufzeit verlängert sowie die Stromproduktion erhöht werden.

In einer Verbundanlage mit einem Flow Master (Temperaturregler, Klasse II = 2%) erreicht das XRG[®] die Klasse der jahreszeitbedingten Raumheizungs-Energieeffizienz von A+++.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Flow Master inklusive Flow Master Control
FM-Typ (Temperaturregler Klasse II = 2%)	FM 150
Artikelnummer	17D1131

ErP-LABEL DATEN²

Modellkennung des Lieferanten	XRG [®] 9 ohne Brennwertnutzung ¹	XRG [®] 9 mit Brennwertnutzung ¹
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A+++	A+++
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert Hs ηs	183 %	208 %

TECHNISCHE DATEN

Thermische Leistung	kW	150
ΔT (bei Rücklauf 60 bis 65 °C)	°C	20
Maximale Durchlassmenge	m ³ /h	6,5
Anschlüsse	Zoll	1½
PT100-Fühlerlänge	mm	5 x 40

¹ Rücklauftemperaturen nach EN 50465 2015 7.6.1: Ohne Brennwertnutzung 47°C, mit Brennwertnutzung 30°C.

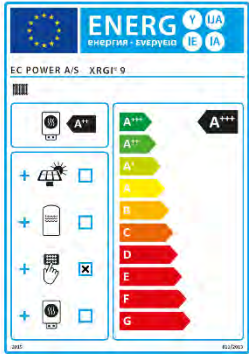
² Berechnung nach EU-Richtlinie 2004/8/EG

⁶ Nur für Q20- und Q80-Wärmeverteiler geeignet.

KURZTEXT

LANGTEXT

FLOW MASTER 250⁶



Der Flow Master inklusive Flow Master Control regelt die Wärmezufuhr vom XRGI® und vom Wärmespeicher zum Verbraucherkreis. Mit dieser Systemtechnik kann der Verbraucherseite temporär eine wesentlich höhere Wärmeleistung zur Verfügung gestellt werden. Hierdurch können Wärmebedarfsspitzen mit dem XRGI® bedient und so die Laufzeit verlängert sowie die Stromproduktion erhöht werden.

In einer Verbundanlage mit einem Flow Master (Temperaturregler, Klasse II = 2%) erreicht das XRGI® die Klasse der jahreszeitbedingten Raumheizungs-Energieeffizienz von A+++.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Flow Master inklusive Flow Master Control
FM-Typ (Temperaturregler Klasse II = 2%)	FM 250
Artikelnummer	17D1132

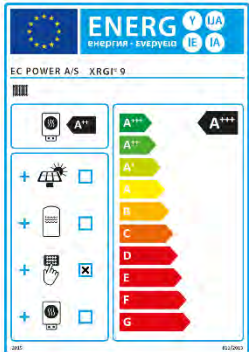
ErP-LABEL DATEN²

Modellkennung des Lieferanten	XRGI® 9 ohne Brennwertnutzung ¹	XRGI® 9 mit Brennwertnutzung ¹
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A+++	A+++
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert Hs ηs	183 %	208 %

TECHNISCHE DATEN

Thermische Leistung	kW	250
ΔT (bei Rücklauf 60 bis 65 °C)	°C	20
Maximale Durchlassmenge	m ³ /h	10,8
Anschlüsse	Zoll	1½
PT100-Fühlerlänge	mm	5 x 40

FLOW MASTER 350⁶



Der Flow Master inklusive Flow Master Control regelt die Wärmezufuhr vom XRGI® und vom Wärmespeicher zum Verbraucherkreis. Mit dieser Systemtechnik kann der Verbraucherseite temporär eine wesentlich höhere Wärmeleistung zur Verfügung gestellt werden. Hierdurch können Wärmebedarfsspitzen mit dem XRGI® bedient und so die Laufzeit verlängert sowie die Stromproduktion erhöht werden.

In einer Verbundanlage mit einem Flow Master (Temperaturregler, Klasse II = 2%) erreicht das XRGI® die Klasse der jahreszeitbedingten Raumheizungs-Energieeffizienz von A+++.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Flow Master inklusive Flow Master Control
FM-Typ (Temperaturregler Klasse II = 2%)	FM 350
Artikelnummer	17D1133

ErP-LABEL DATEN²

Modellkennung des Lieferanten	XRGI® 9 ohne Brennwertnutzung ¹	XRGI® 9 mit Brennwertnutzung ¹
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A+++	A+++
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert Hs ηs	183 %	208 %

TECHNISCHE DATEN

Thermische Leistung	kW	350
ΔT (bei Rücklauf 60 bis 65 °C)	°C	20
Maximale Durchlassmenge	m ³ /h	15,1
Anschlüsse	Zoll	2
PT100-Fühlerlänge	mm	5 x 40

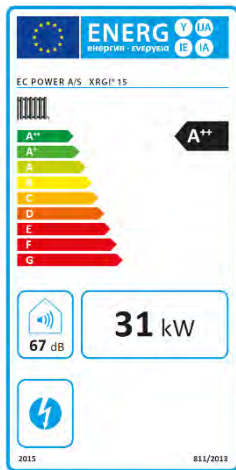
¹ Rücklauftemperaturen nach EN 50465 2015 7.6.1: Ohne Brennwertnutzung 47°C, mit Brennwertnutzung 30°C.

² Berechnung nach EU-Richtlinie 2004/8/EG

⁶ Nur für Q20- und Q80-Wärmeverteiler geeignet.

KURZTEXT

POWER UNIT XRGI® 15
iQ15-SCHALTSCHRANK
Q80-WÄRMEVERTEILER
ANLAGENDOKUMENTATION



LANGTEXT

Das XRGI® 15 ist ein Blockheizkraftwerk und funktioniert nach dem Prinzip der Kraft-Wärme-Kopplung. Eine XRGI® 15-Anlage besteht aus drei Hauptkomponenten – Power Unit, Q-Wärmeverteiler und iQ-Schaltschrank.

PRÜFZEICHEN/NORMEN

- Typprüfung der Funktion der selbsttätigen Freischaltstelle nach VDE 0126-1-1 und AR-N 4105
- CE Konformitätserklärung und Zertifizierung
- DVGW Qualitätszertifikat Nr. QG-3681BS0499
- Einhalten der VDEW-Richtlinie für netzparallelen Betrieb in Verbindung mit Blindstromkompensation
- Erfüllung der DIN-, VDE-, EN-Normen

BESTELLDATEN

	EC POWER	
Name oder Warenzeichen des Lieferanten	XRGI® 15	
Modellkennung des Lieferanten	XRGI® 15 ohne Brennwertnutzung ¹	XRGI® 15 mit Brennwertnutzung ¹
Artikelnummer	X150001	X150001 + 01KIT2616
Module	Power Unit XRGI® 15, iQ15-Schaltschrank, Q80-Wärmeverteiler	Power Unit XRGI® 15, iQ15-Schaltschrank, Q80-Wärmeverteiler + Brennwert-AWT-Kit

ErP-LABEL DATEN²

	A++	A++
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A++	A++
Wärmenennleistung Prated	31 kW	33 kW
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert Hs η _{ns}	174 %	189 %
Schalleistungspegel, innen LWA	67 dB	67 dB
Elektrischer Wirkungsgrad; gemäß Heizwert Hi η _{el} CHP100+SUP 0	31 %	31 %
Alle bei Zusammenbau, Installation oder Wartung zu treffende besondere Vorkehrungen	Siehe Handbuch und Inbetriebnahme- und Wartungsanleitung	Siehe Handbuch und Inbetriebnahme- und Wartungsanleitung

POWER UNIT XRGI® 15

Power Unit als anschlussfertiges Kompaktgerät, komplett mit speziell entwickeltem Motor. Geeignet für Gasbetrieb mit Erdgas E, H, L, LL oder Flüssiggas Propan gemäß Spezifikation. Wartungsfreier, wassergekühlter Asynchron-Generator, direkt vom Motor angetrieben. Mikroprozessorregler mit Schutz- und Überwachungsfunktion für das Heiz-, Gas- und Stromnetz.

Abgaswärmetauscher mit Oxidationskatalysator zur optimalen Nutzung der Abgaswärme mit Sicherheitsabschaltung. Optional mit Brennwertnutzung durch zusätzlichen Brennwert-Abgaswärmetauscher (Zubehör).

Gehäuse doppelwandig 2 x 1-3 mm Stahlblech blau RAL 5002. Integrierte Schall- und Wärmedämmung, allseitig geschlossen, mit hydraulisch gedämpfter Verschlusshaube. Grundwanne aus Edelstahl.

Im Grundrahmen integrierte Schmierölauffangwanne aus Stahl.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Motor	ICE
Zylinder	4 (in Reihe)
Hubraum	2237 cm ³
Nenn Drehzahl	1.500 U/min konstant
Lebensdauer	ausgelegt für 40.000 Betriebsstunden ohne Überholung

GENERATOR

Generator	wassergekühlt, asynchron
Bemessungsdrehzahl (rpm)	1.530 U/min
Schutzart	IP 55

¹ Rücklauftemperaturen nach EN 50465 2015 7.6.1: Ohne Brennwertnutzung 47°C, mit Brennwertnutzung 30°C.

² Die Zahlen wurden gemäß den Anforderungen an Produktdatenblätter der Verordnung (EU) Nr. 811/2013 gerundet.

KURZTEXT

LANGTEXT

LEISTUNG

XRG [®] Anlage	XRG [®] 15 ohne Brennwertnutzung ¹			XRG [®] 15 mit Brennwertnutzung ¹			
	50 %	75 %	100 %	50 %	75 %	100 %	
Leistungsmodulation*							
Elektrische Leistung, modulierend*	kW	7,5	11,3	15,0	7,5	11,3	15,0
Thermische Leistung, modulierend*	kW	20,6	25,8	30,6	22,3	28,0	33,1
Leistungsaufnahme, Gas gemäß Hi	kW	30,0	40,0	49,5	30,0	40,0	49,5
Elektrischer Eigenbedarf, Produktion	kW	0,054	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
Elektrischer Eigenbedarf, Stand-by	kW		0,025		0,025		

WIRKUNGSGRAD & BETRIEBSPARAMETER

Leistungsmodulation*	50 %	75 %	100 %	50 %	75 %	100 %	
Elektrischer Wirkungsgrad gemäß Hi	%	25,0	28,1	30,5	25,0	28,1	30,5
Thermischer Wirkungsgrad gemäß Hi	%	68,7	64,5	61,8	74,3	70,0	66,9
Gesamtwirkungsgrad gemäß Hi	%	93,7	92,6	92,3	99,3	98,1	97,4
Primärenergieeinsparung PEE ^{2,4}	%		26,2		29,1		
Primärenergiefaktor fp ^{3,4}			0,41		0,38		
Stromkennzahl nach AGFW 308			0,49		0,46		
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz im Betriebszustand ⁵ n _{son}	%		178		193		
Vorlauftemperatur, konstant	°C		~ 85		~ 85		
Rücklauftemperatur, variabel	°C		5-75		5-75		

BRENNSTOFFE

Erdgas (alle Qualitäten), Propan, Butan	ja	ja
-----------------------------------------	----	----

ABGAS

Leistungsmodulation*	50 %	75 %	100 %	50 %	75 %	100 %	
Abgastemperatur, max	°C	-	-	120	-	-	90
Kondensat		-	-	-	2,0	1,9	1,9
Schadstoffemission	CO mg/Nm ³	-	-	99	-	-	97
< TA Luft	NO _x mg/Nm ³	-	-	293	-	-	290

ANSCHLÜSSE

Q-Wärmeverteiler	Zoll	1¼
Gas	Zoll	¾
Abgas	DN	60

Druck

Betriebsüberdruck	bar	1, max. 1,5
Gasanschlussdruck	mbar	10-30 für LPG 10-50 für Erdgas

SCHALL

Schalldruckpegel aus bis zu 1 m Abstand (umgebungsbezogen)	dB(A)	53
------------------------------------------------------------	-------	----

SERVICE

Wartungsintervall (Betriebsstunden)	Std.	8.500
-------------------------------------	------	-------

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Abmessungen, B x H x T	mm	750 x 1.170 x 1.120
Grundfläche	m ²	0,84
Platzbedarf (mit Wartungsfreiraum)	m ²	ca. 4,5
Gewicht	kg	700
Farbe		Stahlblech blau RAL 5002

* Stufenlose Modulation im stromgeführten Betrieb

¹ Rücklauftemperaturen nach EN 50465 2015 7.6.1: Ohne Brennwertnutzung 47°C, mit Brennwertnutzung 30°C

² Berechnung nach EU-Richtlinie 2004/8/EG

³ DIN V 4701-10/A1, Tabelle C.4-1, EnEV 2014, Primärenergiefaktor Strom 2,8

⁴ Auf Grundlage der Messwerte vom Danish Gas Technology Center und akkreditierter unabhängiger Dritter

⁵ Wirkungsgrad bei Wärmenennleistung nach delegierter Verordnung (EU) Nr. 811/2013 der Kommission

KURZTEXT

LANGTEXT

iQ15-SCHALTSCHRANK

Separate Regelungs- und Steuerungseinheit für Wandmontage. Mikroprozessorregler mit Schutz- und Überwachungsfunktion für das Stromnetz und Anzeige für Heiz-, Gas- und Stromnetz.

LCD-Anzeigedisplay, Folientastatur zur Bedienung der internen Regelungs- und Überwachungsprogramme. Einfache Eingabemöglichkeiten unterschiedlicher Betriebsgrundlagen z.B. Hochtarifperioden, Hochlastperioden, andere Wärmequellen etc.

Wärmegeführte und optional stromoptimierte Betriebsweise mit Messung des momentanen Objektverbrauchs zur Steuerung der XRGI®-Anlagenleistung. Laufende Optimierung des Betriebes mit vollautomatischer Anpassung an individuelle Verbrauchsmuster.

BETRIEBSWERTANZEIGEN

Aktuelle Leistungen, kumulierte Werte, graphische Darstellung der letzten 24 Stunden (in 15 Minuten Intervallen) sowie graphische Darstellung der letzten Woche.

Laufende Überwachung mit vollautomatischem Störmeldesystem und drahtloser Verbindung über Mobilfunkmodem zum Wartungspartner und zum Betreiber. Datenerfassung und Fernüberwachung mit Internetabruf. Möglichkeit zum Abruf der Betriebs-, Erzeugungs- und Verbrauchsdaten, wahlweise mit graphischer Darstellung. Integrierte kontinuierliche Messung der Strom- und Wärmelasten. Mit Netzüberwachungseinheit (N/A-Schutz) und Stromzähler.

TECHNISCHE DATEN

STROMANSCHLUSS

Spannung, 3 Phasen + N + Erdung	V	400
Frequenz	Hz	50

Schutzart Regler	IP	54
Schutzklasse Regler		1 / DIN 57700
Absicherung	A	63 (16mm² CU (bauseits))
Umgebungstemperatur	°C	max. 35

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Abmessungen, B x H x T	mm	600 x 600 x 210
Grundfläche	m²	hängend
Gewicht	kg	40
Farbe		Stahlblech blau RAL 5002

Q80-WÄRMEVERTEILER

Q80-Wärmeverteiler für Wandmontage.

Plattenwärmetauscher, Kühlwasserbehälter, geregelte Pumpen, Sensoren.

Selbstkalibrierendes Temperaturregel- und Überwachungssystem für XRGI®-Anlagen Kühlkreis.

Anschlüsse für Power Unit und Wärmespeicher. Primärkreis über Plattenwärmetauscher getrennt.

TECHNISCHE DATEN

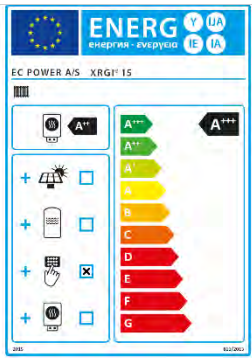
Anschlüsse	Zoll	1¼
Betriebsüberdruck	bar	Max. 10
Speicherladepumpe		UPM GEO 25-85 180
Motorkreispumpe		UPM GEO 25-85 180
Wärmetauscher		HYDAC HEX E610 (50 Platten)

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Abmessungen, B x H x T	mm	550 x 600 x 295
Grundfläche	m²	hängend
Gewicht	kg	44
Farbe		Stahlblech blau RAL 5002

KURZTEXT

FLOW MASTER 50⁶



LANGTEXT

Der Flow Master inklusive Flow Master Control regelt die Wärmezufuhr vom XRG[®] und vom Wärmespeicher zum Verbraucherkreis. Mit dieser Systemtechnik kann der Verbraucherseite temporär eine wesentlich höhere Wärmeleistung zur Verfügung gestellt werden. Hierdurch können Wärmebedarfsspitzen mit dem XRG[®] bedient und so die Laufzeit verlängert sowie die Stromproduktion erhöht werden.

In einer Verbundanlage mit einem Flow Master (Temperaturregler, Klasse II = 2%) erreicht das XRG[®] die Klasse der jahreszeitbedingten Raumheizungs-Energieeffizienz von A+++.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Flow Master inklusive Flow Master Control
FM-Typ (Temperaturregler Klasse II = 2%)	FM 50
Artikelnummer	17D1130

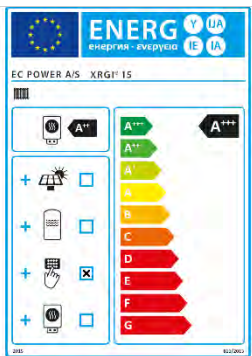
ErP-LABEL DATEN²

Modellkennung des Lieferanten	XRG [®] 15 ohne Brennwertnutzung ¹	XRG [®] 15 mit Brennwertnutzung ¹
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A+++	A+++
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert η_{hs}	176 %	191 %

TECHNISCHE DATEN

Thermische Leistung	kW	50
ΔT (bei Rücklauf 60 bis 65 °C)	°C	20
Maximale Durchlassmenge	m ³ /h	2,2
Anschlüsse	Zoll	¾
PT100-Fühlerlänge	mm	5 x 40

FLOW MASTER 150⁶



Der Flow Master inklusive Flow Master Control regelt die Wärmezufuhr vom XRG[®] und vom Wärmespeicher zum Verbraucherkreis. Mit dieser Systemtechnik kann der Verbraucherseite temporär eine wesentlich höhere Wärmeleistung zur Verfügung gestellt werden. Hierdurch können Wärmebedarfsspitzen mit dem XRG[®] bedient und so die Laufzeit verlängert sowie die Stromproduktion erhöht werden.

In einer Verbundanlage mit einem Flow Master (Temperaturregler, Klasse II = 2%) erreicht das XRG[®] die Klasse der jahreszeitbedingten Raumheizungs-Energieeffizienz von A+++.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Flow Master inklusive Flow Master Control
FM-Typ (Temperaturregler Klasse II = 2%)	FM 150
Artikelnummer	17D1131

ErP-LABEL DATEN²

Modellkennung des Lieferanten	XRG [®] 15 ohne Brennwertnutzung ¹	XRG [®] 15 mit Brennwertnutzung ¹
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A+++	A+++
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert η_{hs}	176 %	191 %

TECHNISCHE DATEN

Thermische Leistung	kW	150
ΔT (bei Rücklauf 60 bis 65 °C)	°C	20
Maximale Durchlassmenge	m ³ /h	6,5
Anschlüsse	Zoll	1½
PT100-Fühlerlänge	mm	5 x 40

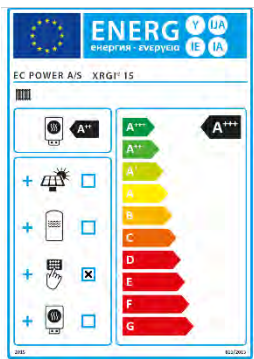
¹ Rücklauftemperaturen nach EN 50465 2015 7.6.1: Ohne Brennwertnutzung 47°C, mit Brennwertnutzung 30°C.

² Berechnung nach EU-Richtlinie 2004/8/EG

⁶ Nur für Q20- und Q80-Wärmeverteiler geeignet.

KURZTEXT

FLOW MASTER 250⁶



LANGTEXT

Der Flow Master inklusive Flow Master Control regelt die Wärmezufuhr vom XRG1® und vom Wärmespeicher zum Verbraucherkreis. Mit dieser Systemtechnik kann der Verbraucherseite temporär eine wesentlich höhere Wärmeleistung zur Verfügung gestellt werden. Hierdurch können Wärmebedarfsspitzen mit dem XRG1® bedient und so die Laufzeit verlängert sowie die Stromproduktion erhöht werden.

In einer Verbundanlage mit einem Flow Master (Temperaturregler, Klasse II = 2%) erreicht das XRG1® die Klasse der jahreszeitbedingten Raumheizungs-Energieeffizienz von A+++.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Flow Master inklusive Flow Master Control
FM-Typ (Temperaturregler Klasse II = 2%)	FM 250
Artikelnummer	17D1132

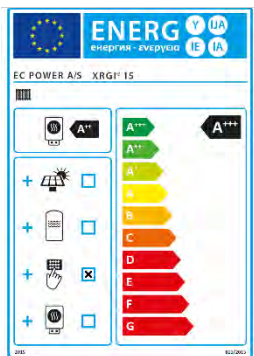
ErP-LABEL DATEN²

Modellkennung des Lieferanten	XRG1® 15 ohne Brennwertnutzung ¹	XRG1® 15 mit Brennwertnutzung ¹
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A+++	A+++
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert η_{hs}	176 %	191 %

TECHNISCHE DATEN

Thermische Leistung	kW	250
ΔT (bei Rücklauf 60 bis 65 °C)	°C	20
Maximale Durchlassmenge	m ³ /h	10,8
Anschlüsse	Zoll	1½
PT100-Fühlerlänge	mm	5 x 40

FLOW MASTER 350⁶



Der Flow Master inklusive Flow Master Control regelt die Wärmezufuhr vom XRG1® und vom Wärmespeicher zum Verbraucherkreis. Mit dieser Systemtechnik kann der Verbraucherseite temporär eine wesentlich höhere Wärmeleistung zur Verfügung gestellt werden. Hierdurch können Wärmebedarfsspitzen mit dem XRG1® bedient und so die Laufzeit verlängert sowie die Stromproduktion erhöht werden.

In einer Verbundanlage mit einem Flow Master (Temperaturregler, Klasse II = 2%) erreicht das XRG1® die Klasse der jahreszeitbedingten Raumheizungs-Energieeffizienz von A+++.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Flow Master inklusive Flow Master Control
FM-Typ (Temperaturregler Klasse II = 2%)	FM 350
Artikelnummer	17D1133

ErP-LABEL DATEN²

Modellkennung des Lieferanten	XRG1® 15 ohne Brennwertnutzung ¹	XRG1® 15 mit Brennwertnutzung ¹
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A+++	A+++
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert η_{hs}	176 %	191 %

TECHNISCHE DATEN

Thermische Leistung	kW	350
ΔT (bei Rücklauf 60 bis 65 °C)	°C	20
Maximale Durchlassmenge	m ³ /h	15,1
Anschlüsse	Zoll	2
PT100-Fühlerlänge	mm	5 x 40

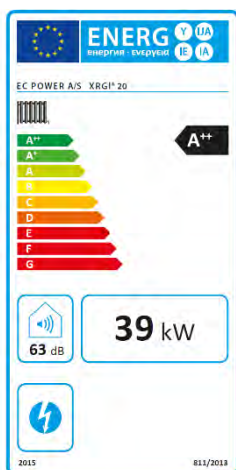
¹ Rücklauftemperaturen nach EN 50465 2015 7.6.1: Ohne Brennwertnutzung 47°C, mit Brennwertnutzung 30°C.

² Berechnung nach EU-Richtlinie 2004/8/EG

⁶ Nur für Q20- und Q80-Wärmeverteiler geeignet.

KURZTEXT

POWER UNIT XRGI® 20
iQ20-SCHALTSCHRANK
Q80-WÄRMEVERTEILER
ANLAGENDOKUMENTATION



LANGTEXT

Das XRGI® 20 ist ein Blockheizkraftwerk und funktioniert nach dem Prinzip der Kraft-Wärme-Kopplung. Eine XRGI® 20-Anlage besteht aus drei Hauptkomponenten – Power Unit, Q-Wärmeverteiler und iQ-Schaltschrank.

PRÜFZEICHEN/NORMEN

- Typprüfung der Funktion der selbsttätigen Freischaltstelle nach VDE 0126-1-1 und AR-N 4105
- CE Konformitätserklärung und Zertifizierung
- DVGW Qualitätzertifikat Nr. OG-3681BQ0513
- Einhalten der VDEW-Richtlinie für netzparallelen Betrieb in Verbindung mit Blindstromkompensation
- Erfüllung der DIN-, VDE-, EN-Normen
- RAL-Zertifikat „Blauer Engel“

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER	
	Modellkennung des Lieferanten	XRGI® 20 ohne Brennwertnutzung ¹
Artikelnummer	X200001	X200001 + 01KIT2616
Module	Power Unit XRGI® 15, iQ15-Schaltschrank, Q80-Wärmeverteiler	Power Unit XRGI® 15, iQ15-Schaltschrank, Q80-Wärmeverteiler + Brennwert-AWT-Kit

ErP-LABEL DATEN²

Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A++	A++
Wärmenennleistung Prated	39 kW	42 kW
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert Hs ηs	213 %	238 %
Schalleistungspegel, innen LWA	63 dB	63 dB
Elektrischer Wirkungsgrad; gemäß Heizwert Hi η _{el} CHP100+SUP 0	33 %	33 %
Alle bei Zusammenbau, Installation oder Wartung zu treffende besondere Vorkehrungen	Siehe Handbuch und Inbetriebnahme- und Wartungsanleitung	Siehe Handbuch und Inbetriebnahme- und Wartungsanleitung

POWER UNIT XRGI® 20

Power Unit als anschlussfertiges Kompaktgerät, komplett mit speziell entwickeltem Motor. Geeignet für Gasbetrieb mit Erdgas E, H, L, LL oder Flüssiggas Propan gemäß Spezifikation. Wartungsfreier, wassergekühlter Asynchron-Generator, direkt vom Motor angetrieben. Mikroprozessor-regler mit Schutz- und Überwachungsfunktion für das Heiz-, Gas- und Stromnetz.

Abgaswärmetauscher mit Oxidationskatalysator zur optimalen Nutzung der Abgaswärme mit Sicherheitsabschaltung. Optional mit Brennwertnutzung durch zusätzlichen Brennwert-Abgaswärmetauscher (Zubehör).

Gehäuse doppelwandig 2 x 1-3 mm Stahlblech blau RAL 5002. Integrierte Schall- und Wärmedämmung, allseitig geschlossen, mit hydraulisch gedämpfter Verschlusshaube. Grundwanne aus Edelstahl.

Im Grundrahmen integrierte Schmierölaufangwanne aus Stahl.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Motor	ICE
Zylinder	4 (in Reihe)
Hubraum	2237 cm ³
Nenn Drehzahl	1.500 U/min konstant
Lebensdauer	ausgelegt für 40.000 Betriebsstunden ohne Überholung

GENERATOR

Generator	wassergekühlt, asynchron
Bemessungsdrehzahl (rpm)	1.540 U/min
Schutzart	IP 55

¹ Rücklauftemperaturen nach EN 50465 2015 7.6.1: Ohne Brennwertnutzung 47°C, mit Brennwertnutzung 30°C.

² Die Zahlen wurden gemäß den Anforderungen an Produktdatenblätter der Verordnung (EU) Nr. 811/2013 gerundet.

KURZTEXT

LANGTEXT

LEISTUNG

XRG [®] Anlage	XRG [®] 20 ohne Brennwertnutzung ¹			XRG [®] 20 mit Brennwertnutzung ¹			
	50 %	75 %	100 %	50 %	75 %	100 %	
Leistungsmodulation*							
Elektrische Leistung, modulierend*	kW	10,0	15,0	20,0	10,0	15,0	20,0
Thermische Leistung, modulierend*	kW	26,1	31,4	38,7	28,1	34,2	42,2
Leistungsaufnahme, Gas gemäß Hi	kW	37,1	48,1	61,1	37,0	48,0	60,8
Elektrischer Eigenbedarf, Produktion	kW	0,078	0,078	0,078	0,083	0,082	0,081
Elektrischer Eigenbedarf, Stand-by	kW		0,025		0,025		

WIRKUNGSGRAD & BETRIEBSPARAMETER

Leistungsmodulation*	50 %	75 %	100 %	50 %	75 %	100 %	
Elektrischer Wirkungsgrad gemäß Hi	%	26,9	31,1	32,7	26,9	31,2	32,9
Thermischer Wirkungsgrad gemäß Hi	%	70,4	65,4	63,4	76,0	71,2	69,4
Gesamtwirkungsgrad gemäß Hi	%	97,3	96,5	96,1	102,9	102,4	102,3
Primärenergieeinsparung PEE ^{2,4}	%		29,6		33,0		
Primärenergiefaktor fp ^{3,4}			0,30		0,27		
Stromkennzahl nach AGFW 308			0,52		0,48		
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz im Betriebszustand ⁵ n _{son}	%		217		242		
Vorlauftemperatur, konstant	°C		~ 85		~ 85		
Rücklauftemperatur, variabel	°C		5-75		5-75		

BRENNSTOFFE

Erdgas (alle Qualitäten), Propan, Butan	ja	ja
-----------------------------------------	----	----

ABGAS

Leistungsmodulation*	50 %	75 %	100 %	50 %	75 %	100 %	
Abgastemperatur, max	°C	-	-	120	-	-	90
Kondensat		-	-	-	3,1	3,5	3,7
Schadstoffemission	CO mg/Nm ³	-	-	15	-	-	26
< TA Luft	NO _x mg/Nm ³	-	-	18	-	-	10

ANSCHLÜSSE

Q-Wärmeverteiler	Zoll	1¼
Gas	Zoll	¾
Abgas	DN	60

Druck

Betriebsüberdruck	bar	1, max. 1,5
Gasanschlussdruck	mbar	10-30 für LPG 10-50 für Erdgas

SCHALL

Schalldruckpegel aus bis zu 1 m Abstand (umgebungsbezogen)	dB(A)	49
------------------------------------------------------------	-------	----

SERVICE

Wartungsintervall (Betriebsstunden)	Std.	6.000
-------------------------------------	------	-------

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Abmessungen, B x H x T	mm	750 x 1.170 x 1.120
Grundfläche	m ²	0,84
Platzbedarf (mit Wartungsfreiraum)	m ²	ca. 4,5
Gewicht	kg	750
Farbe		Stahlblech blau RAL 5002

* Stufenlose Modulation im stromgeführten Betrieb

¹ Rücklauftemperaturen nach EN 50465 2015 7.6.1: Ohne Brennwertnutzung 47°C, mit Brennwertnutzung 30°C

² Berechnung nach EU-Richtlinie 2004/8/EG

³ DIN V 4701-10/A1, Tabelle C.4-1, EnEV 2014, Primärenergiefaktor Strom 2,8

⁴ Auf Grundlage der Messwerte vom Danish Gas Technology Center und akkreditierter unabhängiger Dritter

⁵ Wirkungsgrad bei Wärmenennleistung nach delegierter Verordnung (EU) Nr. 811/2013 der Kommission

KURZTEXT

LANGTEXT

iQ20-SCHALTSCHRANK

Separate Regelungs- und Steuerungseinheit für Wandmontage. Mikroprozessorregler mit Schutz- und Überwachungsfunktion für das Stromnetz und Anzeige für Heiz-, Gas- und Stromnetz.

LCD-Anzeigedisplay, Folientastatur zur Bedienung der internen Regelungs- und Überwachungsprogramme. Einfache Eingabemöglichkeiten unterschiedlicher Betriebsgrundlagen z.B. Hochtarifperioden, Hochlastperioden, andere Wärmequellen etc.

Wärmegeführte und optional stromoptimierte Betriebsweise mit Messung des momentanen Objektverbrauchs zur Steuerung der XRGI®-Anlagenleistung. Laufende Optimierung des Betriebes mit vollautomatischer Anpassung an individuelle Verbrauchsmuster.

BETRIEBSWERTANZEIGEN

Aktuelle Leistungen, kumulierte Werte, graphische Darstellung der letzten 24 Stunden (in 15 Minuten Intervallen) sowie graphische Darstellung der letzten Woche.

Laufende Überwachung mit vollautomatischem Störmeldesystem und drahtloser Verbindung über Mobilfunkmodem zum Wartungspartner und zum Betreiber. Datenerfassung und Fernüberwachung mit Internetabruf. Möglichkeit zum Abruf der Betriebs-, Erzeugungs- und Verbrauchsdaten, wahlweise mit graphischer Darstellung. Integrierte kontinuierliche Messung der Strom- und Wärmelasten. Mit Netzüberwachungseinheit (N/A-Schutz) und Stromzähler.

TECHNISCHE DATEN

STROMANSCHLUSS

Spannung, 3 Phasen + N + Erdung	V	400
Frequenz	Hz	50

Schutzart Regler	IP	54
Schutzklasse Regler		1 / DIN 57700
Absicherung	A	63 (16mm ² CU (bauseits))
Umgebungstemperatur	°C	max. 35

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Abmessungen, B x H x T	mm	600 x 600 x 210
Grundfläche	m ²	hängend
Gewicht	kg	40
Farbe		Stahlblech blau RAL 5002

Q80-WÄRMEVERTEILER

Q80-Wärmeverteiler für Wandmontage.

Plattenwärmetauscher, Kühlwasserbehälter, geregelte Pumpen, Sensoren.

Selbstkalibrierendes Temperaturregel- und Überwachungssystem für XRGI®-Anlagen Kühlkreis.

Anschlüsse für Power Unit und Wärmespeicher. Primärkreis über Plattenwärmetauscher getrennt.

TECHNISCHE DATEN

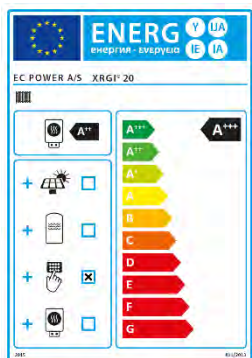
Anschlüsse	Zoll	1 ¼
Betriebsüberdruck	bar	Max. 10
Speicherladepumpe		UPM GEO 25-85 180
Motorkreispumpe		UPM GEO 25-85 180
Wärmetauscher		HYDAC HEX E610 (50 Platten)

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Abmessungen, B x H x T	mm	550 x 600 x 295
Grundfläche	m ²	hängend
Gewicht	kg	44
Farbe		Stahlblech blau RAL 5002

KURZTEXT

FLOW MASTER 50⁶



LANGTEXT

Der Flow Master inklusive Flow Master Control regelt die Wärmezufuhr vom XRG[®] und vom Wärmespeicher zum Verbraucherkreis. Mit dieser Systemtechnik kann der Verbraucherseite temporär eine wesentlich höhere Wärmeleistung zur Verfügung gestellt werden. Hierdurch können Wärmebedarfsspitzen mit dem XRG[®] bedient und so die Laufzeit verlängert sowie die Stromproduktion erhöht werden.

In einer Verbundanlage mit einem Flow Master (Temperaturregler, Klasse II = 2%) erreicht das XRG[®] die Klasse der jahreszeitbedingten Raumheizungs-Energieeffizienz von A+++.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Flow Master inklusive Flow Master Control
FM-Typ (Temperaturregler Klasse II = 2%)	FM 50
Artikelnummer	17D1130

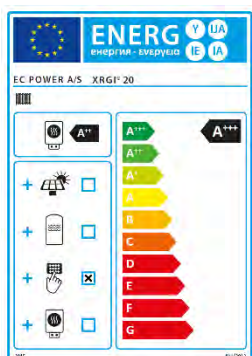
ErP-LABEL DATEN²

Modellkennung des Lieferanten	XRG [®] 20 ohne Brennwertnutzung ¹	XRG [®] 20 mit Brennwertnutzung ¹
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A+++	A+++
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert η_{hs}	215 %	240 %

TECHNISCHE DATEN

Thermische Leistung	kW	50
ΔT (bei Rücklauf 60 bis 65 °C)	°C	20
Maximale Durchlassmenge	m ³ /h	2,2
Anschlüsse	Zoll	¾
PT100-Fühlerlänge	mm	5 x 40

FLOW MASTER 150⁶



Der Flow Master inklusive Flow Master Control regelt die Wärmezufuhr vom XRG[®] und vom Wärmespeicher zum Verbraucherkreis. Mit dieser Systemtechnik kann der Verbraucherseite temporär eine wesentlich höhere Wärmeleistung zur Verfügung gestellt werden. Hierdurch können Wärmebedarfsspitzen mit dem XRG[®] bedient und so die Laufzeit verlängert sowie die Stromproduktion erhöht werden.

In einer Verbundanlage mit einem Flow Master (Temperaturregler, Klasse II = 2%) erreicht das XRG[®] die Klasse der jahreszeitbedingten Raumheizungs-Energieeffizienz von A+++.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Flow Master inklusive Flow Master Control
FM-Typ (Temperaturregler Klasse II = 2%)	FM 150
Artikelnummer	17D1131

ErP-LABEL DATEN²

Modellkennung des Lieferanten	XRG [®] 20 ohne Brennwertnutzung ¹	XRG [®] 20 mit Brennwertnutzung ¹
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A+++	A+++
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert η_{hs}	215 %	240 %

TECHNISCHE DATEN

Thermische Leistung	kW	150
ΔT (bei Rücklauf 60 bis 65 °C)	°C	20
Maximale Durchlassmenge	m ³ /h	6,5
Anschlüsse	Zoll	1½
PT100-Fühlerlänge	mm	5 x 40

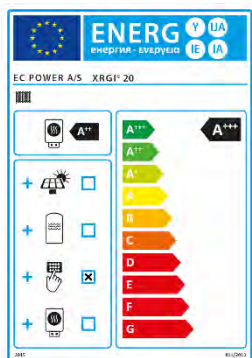
¹ Rücklauftemperaturen nach EN 50465 2015 7.6.1: Ohne Brennwertnutzung 47°C, mit Brennwertnutzung 30°C.

² Berechnung nach EU-Richtlinie 2004/8/EG

⁶ Nur für Q20- und Q80-Wärmeverteiler geeignet.

KURZTEXT

FLOW MASTER 250⁶



LANGTEXT

Der Flow Master inklusive Flow Master Control regelt die Wärmezufuhr vom XRGI® und vom Wärmespeicher zum Verbraucherkreis. Mit dieser Systemtechnik kann der Verbraucherseite temporär eine wesentlich höhere Wärmeleistung zur Verfügung gestellt werden. Hierdurch können Wärmebedarfsspitzen mit dem XRGI® bedient und so die Laufzeit verlängert sowie die Stromproduktion erhöht werden.

In einer Verbundanlage mit einem Flow Master (Temperaturregler, Klasse II = 2%) erreicht das XRGI® die Klasse der jahreszeitbedingten Raumheizungs-Energieeffizienz von A+++.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Flow Master inklusive Flow Master Control
FM-Typ (Temperaturregler Klasse II = 2%)	FM 250
Artikelnummer	17D1132

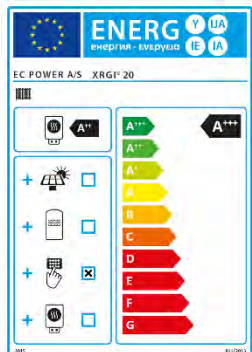
ErP-LABEL DATEN²

Modellkennung des Lieferanten	XRGI® 20 ohne Brennwertnutzung ¹	XRGI® 20 mit Brennwertnutzung ¹
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A+++	A+++
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert η_{hs}	215 %	240 %

TECHNISCHE DATEN

Thermische Leistung	kW	250
ΔT (bei Rücklauf 60 bis 65 °C)	°C	20
Maximale Durchlassmenge	m ³ /h	10,8
Anschlüsse	Zoll	1½
PT100-Fühlerlänge	mm	5 x 40

FLOW MASTER 350⁶



Der Flow Master inklusive Flow Master Control regelt die Wärmezufuhr vom XRGI® und vom Wärmespeicher zum Verbraucherkreis. Mit dieser Systemtechnik kann der Verbraucherseite temporär eine wesentlich höhere Wärmeleistung zur Verfügung gestellt werden. Hierdurch können Wärmebedarfsspitzen mit dem XRGI® bedient und so die Laufzeit verlängert sowie die Stromproduktion erhöht werden.

In einer Verbundanlage mit einem Flow Master (Temperaturregler, Klasse II = 2%) erreicht das XRGI® die Klasse der jahreszeitbedingten Raumheizungs-Energieeffizienz von A+++.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Flow Master inklusive Flow Master Control
FM-Typ (Temperaturregler Klasse II = 2%)	FM 350
Artikelnummer	17D1133

ErP-LABEL DATEN²

Modellkennung des Lieferanten	XRGI® 20 ohne Brennwertnutzung ¹	XRGI® 20 mit Brennwertnutzung ¹
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz	A+++	A+++
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz; Brennwert η_{hs}	215 %	240 %

TECHNISCHE DATEN

Thermische Leistung	kW	350
ΔT (bei Rücklauf 60 bis 65 °C)	°C	20
Maximale Durchlassmenge	m ³ /h	15,1
Anschlüsse	Zoll	2
PT100-Fühlerlänge	mm	5 x 40

¹ Rücklauftemperaturen nach EN 50465 2015 7.6.1: Ohne Brennwertnutzung 47°C, mit Brennwertnutzung 30°C.

² Berechnung nach EU-Richtlinie 2004/8/EG

⁶ Nur für Q20- und Q80-Wärmeverteiler geeignet.

KURZTEXT

LANGTEXT

BOILER CONTROL ZUR KESSELFREIGABE

Q-Network-Box mit einem potentialfreien Kontakt zur Kesselunterdrückung bzw. -freigabe. Selbsttätige Betriebsoptimierung durch das Q-Network gemäß der gewählten Konfiguration.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Boiler Control
Artikelnummer	Q000002

STORAGE CONTROL FÜR BAUSEITIGEN WÄRME- SPEICHER

Q-Network-Box mit vier PT100-Temperaturfühlern (Fühlerlänge: 5 x 40 mm) für das Speichermanagement eines bauseitigen Wärmespeichers. Die Storage Control ist für den Betrieb der XRG1® zwingend erforderlich. Selbsttätige Betriebsoptimierung durch das Q-Network gemäß der gewählten Konfiguration.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Storage Control
Artikelnummer	Q000001

VPP GATEWAY

Q-Network-Box zur externen Ansteuerung der XRG1®-Anlage durch Anbindung an externe Systeme. Die VPP Gateway ist im Lieferumfang eines Electric Heater-Kits enthalten. Selbsttätige Betriebsoptimierung durch das Q-Network gemäß der gewählten Konfiguration.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	VPP Gateway
Artikelnummer	01ELT2063

ELECTRIC HEATER-KIT

E-Heizer mit 30 kW zur gebündelten Steuerung der XRG1®-Anlage nach wählbaren Vorgaben. Einschließlich VPP Gateway und Electric Heater Control.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Electric Heater-Kit
Artikelnummer	01KIT2588

MODBUS GATEWAY

Q-Network-Box zum Auslesen von Betriebsinformationen und zur externen Ansteuerung der XRG1®-Anlage durch Anbindung an externe Systeme mittels Modbus. Selbsttätige Betriebsoptimierung durch das Q-Network gemäß der gewählten Konfiguration.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Modbus Gateway
Artikelnummer	01ELT2067

KURZTEXT

WÄRMESPEICHER 500 LITER – 6 BAR

LANGTEXT

Auf die Power Unit abgestimmtes Wärmespeichermodul mit 8 Fühlertaschen, schichtungssicherer Rohr-
führung und -dimensionierung. Nach Bedarf in Serie mit mehreren Modulen zu verrohren. Einschließlich
einer Q-Network Storage Control mit 4 Temperaturfühlern (Fühlerlänge: 5 x 40 mm) für das Speicher-
management. Selbsttätige Betriebsoptimierung durch das Q-Network gemäß der gewählten Konfiguration.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Wärmespeicher 500 Liter – 6 bar
Artikelnummer	K000012
Module	Wärmespeicher mit einer externen Storage Control

TECHNISCHE DATEN

Wärmekapazität	kWh	22 (bei 40 °C Temperaturdifferenz)
Wärmeverlust	W	100
Q _{st}	kWh/ 24h	2,408
Max. Betriebsdruck	bar	6
Max. Betriebstemperatur	°C	95
Anschluss (Vor-und Rücklauf)	Rp	2"
Entleerung	Rp	1"
Entlüftung	Rp	½"
Isolierung (Hartschaum (Abnehmbar))	mm	70
Farbe		Stahlblech blau RAL 5002

ABMESSUNGEN, INHALT UND GEWICHT

Abmessungen, Ø x H (Mit Isolierung)	mm	810 x 1.850
Abmessungen, Ø x H (Ohne Isolierung und Entlüfter)	mm	650 x 1.785
Kippmass	mm	1.815
Nenninhalt	Ltr.	500
Tatsächlicher Inhalt	Ltr.	525
Leergewicht (Mit Isolierung & Holzplatte)	kg	112
Tauchhülse (Innendurchmesser)	mm	8

WÄRMESPEICHER 800 LITER – 6 BAR

Auf die Power Unit abgestimmtes Wärmespeichermodul mit 8 Fühlertaschen, schichtungssicherer Rohr-
führung und -dimensionierung. Nach Bedarf in Serie mit mehreren Modulen zu verrohren. Einschließlich
einer Q-Network Storage Control mit 4 Temperaturfühlern (Fühlerlänge: 5 x 40 mm) für das Speicher-
management. Selbsttätige Betriebsoptimierung durch das Q-Network gemäß der gewählten Konfiguration.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Wärmespeicher 800 Liter – 6 bar
Artikelnummer	K000013
Module	Wärmespeicher mit einer externen Storage Control

TECHNISCHE DATEN

Wärmekapazität	kWh	35,2 (bei 40 °C Temperaturdifferenz)
Wärmeverlust	W	116
Q _{st}	kWh/ 24h	2,772
Max. Betriebsdruck	bar	6
Max. Betriebstemperatur	°C	95
Anschluss (Vor-und Rücklauf)	Rp	2"
Entleerung	Rp	1"
Entlüftung	Rp	½"
Isolierung (Hartschaum (Abnehmbar))	mm	95
Farbe		Stahlblech blau RAL 5002

ABMESSUNGEN, INHALT UND GEWICHT

Abmessungen, Ø x H (Mit Isolierung)	mm	990 x 1.910
Abmessungen, Ø x H (Ohne Isolierung und Entlüfter)	mm	790 x 1.825
Kippmass	mm	1.875
Nenninhalt	Ltr.	800
Tatsächlicher Inhalt	Ltr.	796
Leergewicht (Mit Isolierung & Holzplatte)	kg	147,5
Tauchhülse (Innendurchmesser)	mm	8

KURZTEXT

WÄRMESPEICHER 1.000 LITER – 6 BAR

LANGTEXT

Auf die Power Unit abgestimmtes Wärmespeichermodul mit 8 Fühlertaschen, schichtungssicherer Rohr-führung und -dimensionierung. Nach Bedarf in Serie mit mehreren Modulen zu verrohren. Einschließlich einer Q-Network Storage Control mit 4 Temperaturfühlern (Fühlerlänge: 5 x 40 mm) für das Speicher-management. Selbsttätige Betriebsoptimierung durch das Q-Network gemäß der gewählten Konfiguration.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Wärmespeicher 1.000 Liter – 6 bar
Artikelnummer	K000014
Module	Wärmespeicher mit zwei externen Storage Controls

TECHNISCHE DATEN

Wärmekapazität	kWh	44 (bei 40 °C Temperaturdifferenz)
Wärmeverlust	W	136
Q _{st}	kWh/ 24h	3,271
Max. Betriebsdruck	bar	6
Max. Betriebstemperatur	°C	95
Anschluss (Vor- und Rücklauf)	Rp	3"
Entleerung	Rp	1"
Entlüftung	Rp	½"
Isolierung (Hartschaum (Abnehmbar))	mm	95
Farbe		Stahlblech blau RAL 5002

ABMESSUNGEN, INHALT UND GEWICHT

Abmessungen, Ø x H (Mit Isolierung)	mm	990 x 2.240
Abmessungen, Ø x H (Ohne Isolierung und Entlüfter)	mm	790 x 2.155
Kippmass	mm	2.195
Nenninhalt	Ltr.	1.000
Tatsächlicher Inhalt	Ltr.	957
Leergewicht (Mit Isolierung & Holzplatte)	kg	187,5
Tauchhülse (Innendurchmesser)	mm	8

DIREKTZÄHLER (< 65A)

Drei-Phasen-Referenzzähler mit LCD-Anzeige zur Leistungsmessung im Objekt für den stromoptimierten Betrieb.

Gehäuse für DIN-rail-Montage. Einfache Anschlussmöglichkeit. Direkter Anschluss bis zu 65A. Digitalausgänge für Impulse.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Direktzähler 65A
Artikelnummer	01ELF9126

TECHNISCHE DATEN

Schutzgrad (Vorderseite)	IP	50
Anzeige der Momentan Messgrößen		4 stellig
Anzeige von Energien		7 + 1 stellig
Abmessungen		4-DIN Gehäuse

WANDLERZÄHLER 300 A KIT

Drei-Phasen-Referenzzähler mit LCD-Anzeige zur Leistungsmessung im Objekt für den stromoptimierten Betrieb.

Gehäuse für DIN-rail-Montage. Einfache Anschlussmöglichkeit. Anschluss über Stromwandler bis zu 300A (im Lieferumfang enthalten). Digitalausgänge für Impulse.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Wandlerzähler 300A
Artikelnummer	01KIT2579

TECHNISCHE DATEN

Schutzgrad (Vorderseite)	IP	50
Anzeige der Momentan Messgrößen		4 stellig
Anzeige von Energien		7 + 1 stellig
Abmessungen		4-DIN Gehäuse

KURZTEXT

LOAD SHARER S

LANGTEXT

Der Load Sharer S teilt bei stromoptimiertem Betrieb (zusätzlicher Referenzzähler erforderlich) die erforderliche Anlagenleistung auf die vorhandenen XRG[®]-Anlagen auf, um die größtmögliche Wirtschaftlichkeit zu erreichen.

Er startet jede XRG[®]-Anlage einzeln, um den Anlaufstrom gering zu halten. Bei mehr als vier angeschlossenen XRG[®]-Anlagen ist ein weiterer Load Sharer S koppelbar.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Load Sharer S
Artikelnummer	01ELT2069

SCHALLDÄMPFER, PP XRG[®] 6/9

Zusatz-Abgasschalldämpfer aus Edelstahl für Anschluss an Ø80 mm PP-Abgassysteme. Der EC POWER-Schalldämpfer bietet eine tieffrequente Schalldämpfung durch Überlagerung von Schallwellen und ist mit einem zusätzlichen Mineralwollabsorber zur Dämpfung durch Umwandlung der Schallenergie in Wärme ausgestattet (Schallabsorption).

Einsatzbereich: XRG[®] 6 und XRG[®] 9-Anlagen. Einbaulage: Vertikal & horizontal.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Schalldämpfer, PP, XRG [®] 6
Artikelnummer	M000424

ZUBEHÖR

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER			
Modellkennung des Lieferanten	Bodengestell	Wandbefestigung	Deckenabhangung	Wandabstandshalter
Artikelnummer	M000416	M000418	M000420	M000422
Einbaulage	Vertikal	Vertikal	Horizontal	Horizontal
Module	Unterkonstruktion Ø325	Befestigungsschelle mit Wandteil für Gewindestange, Wandstütze & Querstrebe	Isothermband mit Schallschutzaufhänger für Gewindestange	Wandabstandshalter

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Kugelsiphon & Fittings-Kit für Schalldämpfer
Artikelnummer	K000050
Module	Kugelsiphon mit Winkel und Edelstahladapter

SCHALLDÄMPFER, KL XRG[®] 6/9

Zusatz-Abgasschalldämpfer aus Edelstahl für Anschluss an Ø80 mm Jeremias KL-Systeme. Der EC POWER-Schalldämpfer bietet eine tieffrequente Schalldämpfung durch Überlagerung von Schallwellen und ist mit einem zusätzlichen Mineralwollabsorber zur Dämpfung durch Umwandlung der Schallenergie in Wärme ausgestattet (Schallabsorption).

Einsatzbereich: XRG[®] 6 und XRG[®] 9-Anlagen. Einbaulage: Vertikal & horizontal.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Schalldämpfer, KL, XRG [®] 6/9
Artikelnummer	M000425

ZUBEHÖR

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER			
Modellkennung des Lieferanten	Bodengestell	Wandbefestigung	Deckenabhangung	Wandabstandshalter
Artikelnummer	M000416	M000418	M000420	M000422
Einbaulage	Vertikal	Vertikal	Horizontal	Horizontal
Module	Unterkonstruktion Ø325	Befestigungsschelle mit Wandteil für Gewindestange, Wandstütze & Querstrebe	Isothermband mit Schallschutzaufhänger für Gewindestange	Wandabstandshalter

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Kugelsiphon & Fittings-Kit für Schalldämpfer
Artikelnummer	K000050
Module	Kugelsiphon mit Winkel und Edelstahladapter

KURZTEXT

SCHALLDÄMPFER, PP XRG[®] 15/20

LANGTEXT

Zusatz-Abgasschalldämpfer aus Edelstahl für Anschluss an Ø80 mm PP-Abgassysteme. Der EC POWER-Schalldämpfer bietet eine tieffrequente Schalldämpfung durch Überlagerung von Schallwellen und ist mit einem zusätzlichen Mineralwollabsorber zur Dämpfung durch Umwandlung der Schallenergie in Wärme ausgestattet (Schallabsorption).

Einsatzbereich: XRG[®] 15 und XRG[®] 20-Anlagen. Einbaulage: Vertikal & horizontal.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Schalldämpfer, PP, XRG [®] 15/20
Artikelnummer	M000427

ZUBEHÖR

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER			
Modellkennung des Lieferanten	Bodengestell	Wandbefestigung	Deckenabhangung	Wandabstandshalter
Artikelnummer	M000417	M000419	M000421	M000423
Einbaulage	Vertikal	Vertikal	Horizontal	Horizontal
Module	Unterkonstruktion Ø350	Befestigungsschelle mit Wandteil für Gewindestange, Wandstütze & Querstrebe	Isothermband mit Schallschutzaufhänger für Gewindestange	Wandabstandshalter

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Kugelsiphon & Fittings-Kit für Schalldämpfer
Artikelnummer	K000050
Module	Kugelsiphon mit Winkel und Edelstahladapter

SCHALLDÄMPFER, KL XRG[®] 15/20

Zusatz-Abgasschalldämpfer aus Edelstahl für Anschluss an Ø80 mm Jeremias KL-Systeme. Der EC POWER-Schalldämpfer bietet eine tieffrequente Schalldämpfung durch Überlagerung von Schallwellen und ist mit einem zusätzlichen Mineralwollabsorber zur Dämpfung durch Umwandlung der Schallenergie in Wärme ausgestattet (Schallabsorption).

Einsatzbereich: XRG[®] 15 und XRG[®] 20-Anlagen. Einbaulage: Vertikal & horizontal.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Schalldämpfer, KL, XRG [®] 15/20
Artikelnummer	M000426

ZUBEHÖR

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER			
Modellkennung des Lieferanten	Bodengestell	Wandbefestigung	Deckenabhangung	Wandabstandshalter
Artikelnummer	M000417	M000419	M000421	M000423
Einbaulage	Vertikal	Vertikal	Horizontal	Horizontal
Module	Unterkonstruktion Ø350	Befestigungsschelle mit Wandteil für Gewindestange, Wandstütze & Querstrebe	Isothermband mit Schallschutzaufhänger für Gewindestange	Wandabstandshalter

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Kugelsiphon & Fittings-Kit für Schalldämpfer
Artikelnummer	K000050
Module	Kugelsiphon mit Winkel und Edelstahladapter

SCHWINGUNGSDÄMPFER- KIT

Schwingungsisolierungs-Kit XRG[®] 15/20 bestehend aus 4 gelben Schwingungsaufnahmefüßen, speziell auf die Frequenz und das Gewicht der Power Unit XRG[®] 15/20 abgestimmt.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Schwingungsdämpfer-Kit
Artikelnummer	01KIT2507

KURZTEXT

ABGASSYSTEM MIT BRENNWERT-ABGASWÄRMETAUSCHER MIT SICHERHEITZULASSUNGSKOMPONENTEN

LANGTEXT

- Abgassystem mit Brennwert-Abgaswärmetauscher – einschließlich Sicherheitszulassungskomponenten.
- Anschluss zum Abgasrohr Ø80 mm (Toleranz + 0,3 mm / - 0,0 mm) laut EN 14471 T120 H1 (120°C /5000 Pascal)
 - Ausschaltung bei 90 °C (maximal zugelassene Oberflächentemperatur an Kunststoffrohren)
 - Ausschaltung bei 5000 Pascal (einstellbar von 5 mbar (500 Pascal) bis 150 mbar (15000 Pascal))
 - CE-zertifizierte Sicherheitskomponente
 - Einschließlich aller für die Montage notwendigen Komponenten
 - Betriebsüberdruck max. 3 bar

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Abgassystem mit Brennwert-Abgaswärmetauscher
Artikelnummer	01KIT2616

ABGASSYSTEM MIT BRENNWERT-ABGASWÄRMETAUSCHER OHNE SICHERHEITZULASSUNGSKOMPONENTEN

- Abgassystem mit Brennwert-Abgaswärmetauscher – ohne Sicherheitszulassungskomponenten.
- Anschluss zum Abgasrohr Ø80 mm (Toleranz + 0,3 mm / - 0,0 mm) laut EN 14471 T120 H1 (120°C /5000 Pascal)
 - Ausschaltung bei 130 °C (maximal zugelassene Oberflächentemperatur an Kunststoffrohren)
 - Alle Teile sind bis 5000 Pascal zugelassen
 - Einschließlich aller für die Montage notwendigen Komponenten
 - Betriebsüberdruck max. 3 bar

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Abgassystem mit Brennwert-Abgaswärmetauscher
Artikelnummer	01KIT2632

ABGASSYSTEME

Erhältlich im EC POWER-Web-Shop – www.eshop.ecpower.de

BLINDSTROMKOMPENSATOR XRG[®] 6

Blindstromkompensator zur Reduzierung der unerwünschten Verschiebungsblindleistung und des damit verbundenen Blindstroms von elektrischen Verbrauchern in Wechselspannungsnetzen.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Blindstromkompensator XRG [®] 6
Artikelnummer	01ELT9176

TECHNISCHE DATEN

Kondensatorleistung	kVar	5
Max. iQ-Schalterschrankbelastung (Kapazitive Belastung)	A	7,5
Schutzart	IP	54
Norm		EN60439-1 / EN60204-1
cos _φ mit Kompensation		0,99

BLINDSTROMKOMPENSATOR XRG[®] 9

Blindstromkompensator zur Reduzierung der unerwünschten Verschiebungsblindleistung und des damit verbundenen Blindstroms von elektrischen Verbrauchern in Wechselspannungsnetzen.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Blindstromkompensator XRG [®] 9
Artikelnummer	01ELT9177

TECHNISCHE DATEN

Kondensatorleistung	kVar	7,5
Max. iQ-Schalterschrankbelastung (Kapazitive Belastung)	A	11
Schutzart	IP	54
Norm		EN60439-1 / EN60204-1
cos _φ mit Kompensation		1,00

KURZTEXT

BLINDSTROMKOMPEN- SATOR XRG[®] 15

LANGTEXT

Blindstromkompensator zur Reduzierung der unerwünschten Verschiebungsblindleistung und des damit verbundenen Blindstroms von elektrischen Verbrauchern in Wechselspannungsnetzen.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Blindstromkompensator XRG [®] 15
Artikelnummer	01ELT9178

TECHNISCHE DATEN

Kondensatorleistung	kVar	10
Max. iQ-Schalterschrankbelastung (Kapazitive Belastung)	A	15
Schutzart	IP	54
Norm		EN60439-1 / EN60204-1
Cos _φ mit Kompensation		0,99

BLINDSTROMKOMPEN- SATOR XRG[®] 20

Blindstromkompensator zur Reduzierung der unerwünschten Verschiebungsblindleistung und des damit verbundenen Blindstroms von elektrischen Verbrauchern in Wechselspannungsnetzen.

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Blindstromkompensator XRG [®] 20
Artikelnummer	01ELT9179

TECHNISCHE DATEN

Kondensatorleistung	kVar	15
Max. iQ-Schalterschrankbelastung (Kapazitive Belastung)	A	22
Schutzart	IP	54
Norm		EN60439-1 / EN60204-1
Cos _φ mit Kompensation		1,00

GASDRUCKREGLER FÜR NIEDERDRUCK

Gasdruckregler für Eingangsdrücke über 50 mbar.
Niederdruckregler zur Reduzierung von Gas-Eingangsdrücken über 50 mbar bis auf 25 mbar.

BESTELLDATEN

Modellkennung des Lieferanten	XRG [®] Gasdruckregler für Niederdruck
Artikelnummer	01SPA3497

WARTUNGS-KIT XRG[®] 6

Wartungs-Kit für XRG[®] 6 bestehend aus:

- Motoröl (40 L)
- Messpunktstöpsel
- Luftfilter
- Ölfilter
- Zündkerzen
- Vakuumfühler
- Vakuumfilter
- Nulldruckschlauch
- Abgaskompensator
- Schlauchschellen

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Wartungs-Kit XRG [®] 6
Artikelnummer	01KIT2611

WARTUNGS-KIT XRG[®] 9

Wartungs-Kit für XRG[®] 9 bestehend aus:

- Motoröl (40 L)
- Messpunktstöpsel
- Luftfilter
- Ölfilter
- Zündkerzen
- Injektor
- Vakuumfühler
- Vakuumfilter
- Lambdafühler
- Nulldruckschlauch
- Abgaskompensator
- Schlauchschellen

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Wartungs-Kit XRG [®] 9
Artikelnummer	01KIT2612

KURZTEXT

WARTUNGS-KIT XRGI® 15

LANGTEXT

Wartungs-Kit für XRGI® 15 bestehend aus:

- Motoröl (30 L)
- Messpunktstöpsel
- Luftfilter
- Ölfilter
- Zündkerzen
- Motoröl (30 L in 3 Kanistern)

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Wartungs-Kit XRGI® 15
Artikelnummer	01KIT2503

WARTUNGS-KIT XRGI® 20

Wartungs-Kit für XRGI® 20 bestehend aus:

- | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> ▪ Motoröl (50 L) ▪ Messpunktstöpsel ▪ Luftfilter ▪ Ölfilter ▪ Zündkerzen ▪ Injektor ▪ Vakuumfühler ▪ Vakuumfilter | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Lambdafühler ▪ Nulldruckschlauch ▪ Abgaskompensator ▪ Schlauchschellen ▪ Power Wrap ▪ Gummistopfen ▪ Schaumdichtung |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

BESTELLDATEN

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	EC POWER
Modellkennung des Lieferanten	Wartungs-Kit XRGI® 20
Artikelnummer	01KIT2583

TRANSPORT DURCH LKW OHNE LADEBORDWAND

Transport vom Werk in Hinnerup, Dänemark, zur gewünschten Zieladressen in Deutschland (inkl. CIF – Kosten, Versicherung, Fracht). Anlieferung auf LKW ohne Ladebordwand (Entladung mittels bauseitigem Gabelstapler, Kran o.glw.).

BESTELLDATEN

Modellkennung des Lieferanten	LKW ohne Ladebordwand
Artikelnummer	D10250

TRANSPORT DURCH LKW MIT LADEBORDWAND

Transport vom Werk in Hinnerup, Dänemark, zur gewünschten Zieladressen in Deutschland (inkl. CIF – Kosten, Versicherung, Fracht). Anlieferung auf LKW mit Ladebordwand (Entladung mit Hubwagen, frei Bordsteinkante).

BESTELLDATEN

Modellkennung des Lieferanten	LKW mit Ladebordwand
Artikelnummer	D10252

ABHOLUNG

Abholung vom Werk in Hinnerup, Dänemark.

BESTELLDATEN

Modellkennung des Lieferanten	Abholung per XRGI®-Anlage
Artikelnummer	D2000

INBETRIEBNAHME

Überprüfung, Inbetriebnahme und Einregulierung durch Werkskundendienst sowie Erstellen des Inbetriebnahmeprotokolls (je XRGI®-Anlage).

BESTELLDATEN

Modellkennung des Lieferanten	Inbetriebnahme
Artikelnummer	D10258



WWW.ECPOWER.EU

XRGI[®]

AUSSCHREIBUNGSTEXTE